

360°

MAGAZYN ELUMATEC AG | NUMER 10 | 1-2020



**CENTRALNY PUNKT PRODUKCJI | BELGIJSKI LIDER RENSON
BUDUJE FABRYKĘ PRZYSZŁOŚCI – SKUPIONĄ WOKÓŁ SBZ 628.**

WSTĘP



Frank R. Keller
Prezes zarządu elumatec AG

Drodzy klienci, partnerzy i przyjaciele grupy elumatec,

raz za razem zachwyca nas siła innowacji, dzięki której nasi klienci wypracowują pozycje liderów na rynkach. Szczególnie cieszy nas, kiedy elumatec jest istotną częścią tego sukcesu. Wyjątkowym przykładem takiej synergii jest tytułowa historia opisana na łamach tego numeru: w belgijskim rodzinnym przedsiębiorstwie Renson nasze centrum obróbcze profili SBZ 628 staje się centralnym punktem nowatorskiej produkcji.

W dużym stopniu do tego sukcesu przyczyniły się rozwiązania elusoft z dziedziny zautomatyzowanej obróbki oraz zoptymalizowanych procesów eksploatacyjnych. W tym wydaniu skupimy się przede wszystkim na naszej kuźni oprogramowania i przedstawimy jeszcze jeden praktyczny przykład: w położonym we Frittlingen przedsiębiorstwie PFEIFFER, zajmującym się obróbką metali, już trzy centra obróbcze profili SBZ 151 dbają o najwyższą elastyczność. Ponadto pokażemy, jak wygląda projektowanie narzędzi dla elumatec oraz powiemy, czego będzie można się spodziewać na Fensterbau Frontale 2020.

Od tego wydania zmieniliśmy szatę graficzną magazynu, która teraz podkreśla przynależność do grupy Voilàp. Jak widać, w elumatec wiele się dzieje. Więcej zdradzam w wywiadzie, który przeprowadziła ze mną redakcja magazynu. Miłej lektury życzy

Frank R. Keller

04 TEMAT Z OKŁADKI

Fabryka przyszłości
Produkcja w nowatorskim belgijskim przedsiębiorstwie Renson skupia się wokół centrum obróbczego profili SBZ 628.

13 RYNKI

Dookoła świata
W 2019 roku byliśmy obecni na targach we Francji, w Chinach, Dubaju, Kanadzie oraz USA.

18 ZAGLĄDAMY ZA KULISY

Duch założycieli, puls przyszłości
Spółka zależna elumatec – elusoft – łączy inżynierskie know-how z możliwościami cyfrowego świata.

08 WYWIAD

„Jesteśmy i będziemy numerem 1”
Nowy prezes zarządu Frank R. Keller po raz pierwszy podsumowuje okres od objęcia stanowiska.

14 TARGI

Prezentacja targowa w rozmiarze XXL
Centrum SBZ 628 XXL w 2020 roku będzie jedną z gwiazd na targach Fensterbau Frontale – zdradzamy, co jeszcze czeka na odwiedzających.

20

Stopka redakcyjna

10 HISTORIE SUKCESU

Trio dla elastycznej produkcji
W niemieckim przedsiębiorstwie PFEIFFER Metalltechnologie pracują już trzy centra SBZ 151.

16 WSKAZÓWKI I PORADY

Precyzja co do jednego zęba piły
Odpowiednie narzędzie to oszczędność siły i czasu: sprawdzimy, jak powstaje idealny prototyp.

SPIIS TREŚCI



50 000 metrów kwadratowych powierzchni produkcyjnej

Zapełnienie luki między innowacyjnością a produkcją: belgijskie przedsiębiorstwo Renson, lider w branży zadaszeń tarasowych o wysokiej jakości, stawia nową fabrykę, by sprostać wyzwaniom przyszłości. Proces produkcyjny będzie skupiał się wokół naszego centrum obróbczego profili SBZ 628. ► STR. 4–7





FABRYKA PRZYSZŁOŚCI

Centrum obróbcze profili SBZ 628 XL od elumatec jest centralnym punktem nowego procesu produkcyjnego Renson

Belgijskie rodzinne przedsiębiorstwo Renson nie musi obawiać się konkurencji, jeśli chodzi o ofertę zadaszeń tarasowych, wiat garażowych oraz wyposażenia ogrodowych. Aby ten stan się nie zmienił, firma planuje postawienie całkowicie nowych zakładów produkcyjnych oddalonych o 10 kilometrów od siedziby głównej. Decydującą rolę odegra przy tym centrum obróbcze profili SBZ 628 XL. „Dzięki elumatec uzupełniamy lukę między innowacyjnością a produkcją”, wyjaśnia Pierre Balcean, który w Renson odpowiada za cyfryzację nowego zakładu.

Na wrzesień 2020 roku zaplanowano rozpoczęcie produkcji w fabryce przyszłości, zlokalizowanej w strefie przemysłowej „De Prijkels” położonej w Kruisem, rozciągającej się wzdłuż autostrady E17. Ta strefa jest jak siedziba główna Renson w Waregem, miejscowości znajdującej się we Flandrii Zachodniej – jednej z belgijskich prowincji. Sława Waregem rozciąga się także poza region – miasto słynie z hipodromu, na którym odbywa się coroczny wyścig konny „Waregem Koerse”. Pierre Balcean dba o to, aby budowa nowego Outdoor Experience Center – fabryki przyszłości – przebiegała bez żadnych przeszkód. Na zielonej łące ma powstać trzypiętrowy budynek o powierzchni produkcyjnej wynoszącej łącznie 50 000 metrów kwadratowych.

Ale to jeszcze nie wszystko. Projekt obejmuje również nową infrastrukturę informatyczną oraz nowe maszyny. Pierre Balcean wyjaśnia, jak kształtują się potrzeby przedsiębiorstwa: „Renson oferuje bardzo innowacyjne produkty. Jednak w procesie produkcji pojawiła się potrzeba skrócenia czasu wprowadzenia produktów na rynek”. Z tego powodu Renson przesiada się na nowoczesną architekturę komunikacyjną SAP S/4HANA, SAP EWM z samodzielnie utworzonym, definiowanym przez użytkownika systemem MES (Manufacturing Exe-

cution System) na platformie SAP Mii (+ PCo). „Musimy zapewnić integralność maszyn z nowymi procesami”, opowiada Pierre Balcean: „Oznacza to, że do procesu produkcyjnego musimy zaimplementować automatyzację, łączność i transparentność”.

Trzy centra SBZ 628 dla wydajnej obróbki profili

W poszukiwaniu maszyn do nowego zakładu produkcyjnego zespół Renson zawiązał do elumatec. Do 2023 roku o wydajną obróbkę profili w Waregem mają zadbać trzy identyczne centra SBZ 628. Pierwsze SBZ jest już na miejscu, w siedzibie głównej Renson. W przeciągu tygodnia zakończyli cały proces konfiguracji. Teraz trwa przygotowywanie centrum SBZ 628 do eksploatacji. Dlaczego przedsiębiorstwo Renson zdecydowało się na maszynę elumatec? Wystarczy rzucić okiem na aktualną produkcję: Renson pracuje z wykorzystaniem klasycznych pił i frezarek. Z tego względu proces produkcyjny składa się z wielu etapów. Najpierw odbywa się ciecie piłą, następnie detal trafia do frezarki, a dopiero później do lakierni. „To czasochłonny proces, dlatego w nowym zakładzie zorganizujemy produkcję według grup profili. Centra obróbcze SBZ 628 wystarczy skonfigurować raz, aby później obrabiać jednocześnie

Siedziba Renson w Waregem: to przedsiębiorstwo zakorzenione w tradycji osiąga roczny obrót w wysokości ponad 220 milionów euro.



Więcej o przedsiębiorstwie Renson:
www.renson-outdoor.com





Nowatorskie rozwiązania dla komfortu wewnątrz i na zewnątrz można obejrzeć w przedsiębiorstwie Renson – a w przyszłości także w nowym Outdoor Experience Center. Docelowo firma chce zaoferować klientom pełen zakres usług, także we współpracy z innymi producentami.

od czterech do sześciu takich grup, to miało decydujące znaczenie”, wyjaśnia Pierre Balcaen.

Renson prowadzi produkcję indywidualną – tym ważniejsze jest zapewnienie możliwie bezprzerwowej eksploatacji. Centrum SBZ 628 jest podłączone do infrastruktury SAP w Renson poprzez oprogramowanie eluCad od elusoft. Ponadto wykorzystywany jest także eluCloud, nowy pakiet oprogramowania do monitorowania i analizy danych maszynowych. „Celem jest rejestrowanie danych w czasie rzeczywistym i przesyłanie ich do systemu poprzez Real Time API”, tłumaczy Stefan Huster. Kierownik działu projektowania oprogramowania w elusoft wspiera zespół Renson przy optymalnej konfiguracji SBZ 628 zgodnie ze szczególnymi wymaganiami. Konfiguracja rozpoczyna się od analizy interfejsów, a efektem końcowym jest w pełni zautomatyzowana obróbka części prowadzona w ramach bieżącej eksploatacji. eluCloud analizuje przy tym istotne parametry, takie jak stan maszyny oraz zużycie. Ile czasu SBZ 628 potrzebuje na realizację zlecenia? Odpowiedzi udzieli eluCloud. Dzięki analizom stanu oprogramowanie wskaże, gdzie leży potencjał do optymalizacji procesu produkcyjnego.

Cyfryzacja z eluCad i eluCloud

W nowym zakładzie ma ona w dużym stopniu przebiegać w sposób zautomatyzowany. „Dla Renson szczególne znaczenie ma zastosowanie zaawansowanego technicznie rozwiązania, takiego jak SBZ 628”, mówi Pierre Balcaen, „ponieważ wszystkie systemy produkowane są w pojedynczych egzemplarzach”. Tak jest w przypadku Camargue, zadaszenia tarasowego z obracanymi segmentami, dla którego przewidziano ponad 300 opcji dostępnych dla klientów. Na podstawie konfiguracji powstaje model 3D. Jeśli klient złoży zamówienie, dane 3D pojedynczych części zostaną przesłane do produkcji. Te dane w połączeniu z eluCad umożliwią w pełni zautomatyzowaną obróbkę. Jeśli uzupełnimy ją możliwościami oferowanymi przez eluCloud oraz środowisko SAP, które między innymi ustala koszty materiałów

Produkcja skupiona wokół SBZ 628: centrum obróbcze profili odpowiada za wiele etapów procesu produkcyjnego. Ze względu na to stanie się centralnym punktem nowego Outdoor Experience Center (zdjęcie na dole).

oraz steruje procesem dystrybucji, wyraźnie zarysuje się obraz fabryki przyszłości, silnie osadzonej w sieci i zautomatyzowanej.

W momencie przeprowadzania wywiadu zespół z Renson znajdował się jeszcze na etapie przygotowawczym i testował produkcję nowych profili z wykorzystaniem SBZ 628. W czerwcu 2020 roku w nowym budynku zostanie zainstalowany drugi egzemplarz, zapowiada Pierre Balcaen – będzie on „idealną kopią pierwszej maszyny”. Zagwarantuje to płynną przeprowadzkę, ponieważ obie maszyny eksploatowane są z wykorzystaniem identycznej konfiguracji. Kiedy we wrześniu 2020 roku rozlegnie się sygnał startowy do nowej produkcji, w żadnym wypadku nie będzie to koniec współpracy przedsiębiorstwa Renson z alumatec. „Chcemy zbudować długotrwałą relację biznesową”, podkreśla Pierre Balcaen. Usieciwienie maszyn otwiera nowe możliwości, także w odniesieniu do internetu rzeczy oraz przemysłu 4.0. Pierre Balcaen może więc być pewny: „Razem z alumatec rozpoczynamy podróż w kierunku przyszłości”. ■

„Razem z alumatec rozpoczynamy podróż w kierunku przyszłości”.

TWORZENIE ZDROWYCH WNĘTRZ

Oslony przeciwsłoneczne zintegrowane w fasadzie, inteligentne systemy wentylacji, Smart Living: belgijskie rodzinne przedsiębiorstwo Renson stało się globalnym prekursorem, który urzeczywistnia swój cel, „tworzenie zdrowych wnętrz”, już w ponad 80 krajach – poprzez indywidualne rozwiązania z obszarów wentylacji, ochrony przeciwsłonecznej oraz segmentu „Outdoor Living”. Przedsiębiorstwo założone w 1909 roku jest dziś synonimem innowacji oraz designu dla najbardziej wymagających. Dziesięć procent pracowników jest zatrudnionych w dziale badań i rozwoju.

Dzięki swoim produktom szybko rozwijająca się grupa Renson, zatrudniająca łącznie 1200 pracowników, zapewnia zdrową przestrzeń do życia i duży komfort. Renson dba o wszystko: od powietrza w pomieszczeniach, poprzez temperaturę, aż po elementy outdoor living. W bogatej ofercie Renson znajdują się systemy wentylacyjne, materiałowe osłony przeciwsłoneczne i markizy aluminiowe, zadaszenia tarasowe, wiaty garażowe, sidingi oraz wyposażenie ogrodowe.

„JESTEŚMY I BĘDZIEMY NUMEREM JEDEN”

Wywiad z Frankiem R. Kellerem, prezesem zarządu elumatec AG

Frank R. Keller od czerwca 2019 r. jest prezesem zarządu spółki elumatec AG. W wywiadzie udzielonym 360° manager po raz pierwszy od objęcia stanowiska podsumowuje kwestie produktów, procesów i projektów. Ten wykwalifikowany projektant techniczny, z wykształcenia elektrotechnik, zdobywał doświadczenie na różnych stanowiskach kierowniczych w kraju i za granicą. W elumatec energicznie dąży do optymalizacji. Wzrok konsekwentnie kieruje do przodu: „Naszym celem jest pozycja lidera na rynku – teraz i w przyszłości”.



Panie prezesie, w swoim przemówieniu z okazji objęcia stanowiska określił Pan elumatec mianem silnej marki, która ma przed sobą wielką przyszłość. Jaką strategię Pan obrał, aby zapewnić marce sukcesy?

Spółka elumatec wypracowała sobie wyjątkową pozycję na rynku. Zbudowaliśmy zaufanie u klientów dzięki naszej historii i relacjom osobistym. Podczas rozmów z kontrahentami regularnie stwierdzam, że identyfikują się oni z naszymi produktami i mają do nich stosunek

emocjonalny. To nasi partnerzy. Nie możemy o tym zapominać, jeśli chcemy, aby elumatec był gotowy na wyzwania przyszłości.

„Gotowy na wyzwania przyszłości” – to brzmi, jakby mówił Pan o dalekosiężnych planach.

To prawda, a te plany są integralną częścią naszego przedsiębiorstwa. Jednak tym razem będziemy pracować naprawdę intensywnie. Dzięki temu w kolejnych

latach elumatec będzie silniejszy we wszystkich aspektach. Dotyczy to produktów, procesów wewnętrznych oraz globalnego wizerunku zewnętrznego. Najpierw wdrożymy program optymalizacyjny w obszarze produkcji. Uprościmy i przyspieszymy procesy robocze. Dzięki temu do końca 2020 roku uda nam się poczynić znaczące postępy w kwestiach wydajności i jakości. Równolegle będziemy pracować nad naszymi produktami, i to we wszystkich segmentach, abyśmy nadal byli liderami w kwestiach innowacyjności. Ponadto

czeka na nas przełomowy projekt IT: grupa Voilap wdroży SAP HANA – system, który optymalnie wesprze nasze procesy biznesowe. Wdrażanie tego rozwiązania w elumatec rozpocznie się w 2020 roku. Według mnie rozwój technologiczny i cyfryzacja to szansa do mocniejszego wyróżnienia się na tle konkurencji. Jestem przy

tym bardzo optymistyczny: osiągniemy nasz cel, nadal traktując zmiany w przedsiębiorstwie jako część naszego programu.

Czy jest to w ogóle konieczne? Przecież elumatec jest liderem w wielu obszarach.

Budujemy maszyny, które podnoszą poprzeczkę naprawdę wysoko – mam na myśli na przykład naszą serię sześćsetek. Dostarczamy świetną jakość, która ma swoją cenę. Ta cena wynika również z kompleksowego charakteru naszych usług: produkty z najwyższej półki, najlepszy serwis, szybka dostawa części zamiennych i cyfrowa wartość dodana dzięki oprogramowaniu. Takie standardy można zapewnić w perspektywie długofalowej tylko poprzez stałe optymalizacje, gwarantujące klientom rzeczywiste korzyści.

A propos oprogramowania. Jaką rolę odgrywa elusoft w Pańskiej strategii na przyszłość?

Decydującą, szczególnie za sprawą programistów pracujących dla elumatec. Dzięki elusoft i oprogramowaniu eluCad możemy cieszyć się świetną pozycją w obszarze cyfrowym. A nowe rozwiązanie eluCloud od pierwszego dnia wspiera klientów w mierzeniu wydajności maszyn elumatec oraz w sterowaniu nimi. Opracowując grupę produktów eluCloud wyposażymy

żyliśmy naszych klientów w potężne narzędzie. Kontrahenci oczekują bezprzerwowej realizacji zleceń produkcyjnych, całkowitej przewidywalności procesów oraz dotrzymywania terminów. A eluCloud umożliwia błyskawiczne wykrywanie odchyleń od idealnego przebiegu produkcji, a także wspiera metodyczną diagnostykę i analizę błędów. Chcemy sprawić, aby te zalety były lepiej zauważane na rynku.

A co z międzynarodową pozycją elumatec?

Nasze plany dotyczą również tej kwestii. Już teraz 80% obrotu generowanego przez elumatec pochodzi z zagranicy. To solidna podstawa udanej działalności przedsiębiorstwa. Mamy również plany na ekspansję: w 2020 roku chcemy stworzyć nową spółkę w Hiszpanii. Oprócz tego zaplanowaliśmy pilotażowy projekt w Meksyku, w ramach którego razem z Voilap stworzymy obszar usług wspólnych. Za cel stawiamy sobie współpracę wewnątrz grupy, dzięki której osiągniemy efekt synergiczny. Pozwoli to na znaczące podniesienie wydajności.

Wygląda na to, że elumatec wzmocni się z Panem na stanowisku prezesa.

Uważam się za członka zespołu. Moim zadaniem jest tworzenie możliwie najlepszych warunków dla naszych pracowników, którzy każdego dnia z pasją i sercem rozwijają elumatec. Chcę, abyśmy żyli zaangażowaniem, czerpali radość ze wspólnej pracy i w ten sposób dbali o satysfakcję naszych klientów. W mojej karierze bardzo dużo podróżowałem i spędziłem dużo czasu za granicą. Dobrze się złożyło. Dzięki temu znam niemiecką i międzynarodową perspektywę, co pozwala mi wyznaczać nowe, ważne kierunki działania.

Czy chciałby Pan coś dodać na koniec naszej rozmowy?

Przede wszystkim chcę podkreślić, że w elumatec czuję się po prostu świetnie, a każdy dzień przynosi mi satysfakcję i radość z dbania o rozwój przedsiębiorstwa. Czasami tak sobie żartuję: „To miejsce będzie moim arcydziełem”. Co prawda już od dawna jesteśmy przedsiębiorstwem odnoszącym międzynarodowe sukcesy, jednak nasz wzrok będzie nadal skierowany na nowe rynki i nowe technologie. Dostrzegamy ogromne szanse dzięki naszemu silnemu partnerowi, grupie Voilap, co jest niezwykle pozytywne zarówno dla naszych klientów, jak i pracowników. Byliśmy numerem jeden i teraz też jesteśmy numerem jeden. Dążymy i zawsze będziemy dążyć do takiej pozycji. Nasi klienci o tym wiedzą. elumatec wyznacza standardy w branży. Popieram to i walczę o to całym sercem. ■



SBZ 151: TRIO DLA ELASTYCZNEJ PRODUKCJI

W niemieckim przedsiębiorstwie PFEIFFER pracują już trzy centra SBZ 151.

Średniej wielkości przedsiębiorstwo PFEIFFER Metalltechnologie jest liderem technologicznym w branży obróbki profili aluminiowych. Decydującymi czynnikami dla tego rodzinnego zakładu są wydajność, poziom błędów oraz czas dostawy. Dlatego do produkcji części przedsiębiorstwo wykorzystuje centra obróbcze profili (SBZ), automaty do cięcia oraz piły dwugłowicowe od elumatec. Przyjrzelśmy się w szczególności, jak centra SBZ podnoszą wydajność produkcji w PFEIFFER.

Przedsiębiorstwo: rodzinny zakład w Frittlingen

Frittlingen to malownicza gmina z nieco ponad 2190 mieszkańcami, położona u stóp Jury Szwabskiej. To tu, między Rottweil a Tuttlingen znajduje się siedziba PFEIFFER – przedsiębiorstwa zajmującego się obróbką metali. Zakład zatrudnia ponad 100 pracowników, co sprawia, że jest największym pracodawcą w gminie. Przedsiębiorstwo zostało założone w 1977 roku przez Gerharda Pfeiffera, a od 2013 jego synowie Reiner i Robert Pfeiffer jako równouprawnieni akcjonariusze i członkowie zarządu kierują zakładem o powierzchni 8000 m².

Innowacyjność i produkcja wielkoseryjna

PFEIFFER ugruntowuje pozycję lidera technologicznego na rynku przede wszystkim poprzez „PFEIFFER-Metall-Engineering” (PME). Dla PFEIFFER oznacza to optymalizację wykorzystania materiału, wybór materiału, design produktów oraz procesy produkcyjne dla produkcji średnio- i wielkoseryjnej. Poprzez wytworzenie układów i podzespołów PFEIFFER osiąga wysoki udział produkcji własnej. Realizacja projektów przebiega od prototypu po produkcję seryjną.

PFEIFFER jest specjalistą przede wszystkim w obróbce skrawaniem aluminium, technice spawalniczej i powierzchniowej, a także w obróbce laserowej i tłoczeniu. Wśród klientów znajdują się przedsiębiorstwa

z branży motoryzacyjnej, budowy pojazdów i maszyn, elektrotechniki oraz energetyki, a także techniki przeciwśrodkowej.

Podstawa: szybkość i elastyczność

To niemieckie średnie przedsiębiorstwo jest synonimem wysokiej jakości i zaawansowanych technologii na światowym poziomie. PFEIFFER nie idzie na żadne kompromisy. Maszyny stosowane w przedsiębiorstwie muszą spełniać najwyższe wymagania, szczególnie biorąc pod uwagę liczbę zamówień. „Możliwość błyskawicznej reakcji na wzrost zapotrzebowania ma dla nas kluczowe znaczenie”, wyjaśnia Robert Pfeiffer. Także większe zamówienia trzeba realizować sprawnie i zgodnie z potrzebami klientów: niekiedy konieczna jest równoczesna praca nad kilkoma zleceniami.

W produkcji potrzebne są więc maszyny, które można sprawnie przebroić. Tylko w ten sposób możliwa jest realizacja różnych procesów roboczych. Ta elastyczność ma najwyższe znaczenie także w odniesieniu do PME, programu skupiającego się na optymalizacji produkcji seryjnej.

„Klienci nas cenią, ponieważ zapewniamy optymalne rozwiązania zarówno w przypadku mniejszych, jak i większych problemów, a do tego oferujemy wyjątkową jakość usług”, wyjaśnia Robert Pfeiffer. Przedsiębiorstwo PFEIFFER nie jest zainteresowane produkcją niewielkich wolumenów dla niszowych zastosowań. Jako członek zarządu w czasie globalizacji długotrwałą pozycję przedsiębiorstwa może zabezpieczyć tylko po-

zez produkcję średnio- i wielkoseryjną. Warunkiem sukcesu jest i zawsze była – oczywiście poza zaangażowaniem i know-how pracowników – siła innowacji.

Aby sprostać silnej konkurencji, przedsiębiorstwo musi stale się rozwijać. W przypadku PFEIFFER dotyczy to także zasobów technicznych do obróbki aluminium. „Potrzebujemy maszyn, które obejmą wszystkie etapy produkcji – od tworzenia prototypów po produkcję seryjną – i otworzą nam drogę do ogromnej elastyczności”, Pfeiffer podsumowuje całą listę wymagań.

W praktyce: SBZ 151 – uniwersalny i kompaktowy model z najwyższej półki

W PFEIFFER funkcjonują już trzy centra obróbcze profili typu SBZ 151. „To 5-osiove centrum świetnie sprawdza się w najróżniejszych procesach roboczych realizowanych w naszej firmie”, mówi Robert Pfeiffer. Maszyna zapewnia warunki, które są niezbędne do elastycznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych w PFEIFFER. Za pomocą SBZ 151 obrabiane są na przykład podzespoły montowane następnie w podłogach pojazdów. Są to na przykład części do Jaguarów czy profile do wentylacji póltek na bagaż mocowanych w autokarach EvoBus – spółki córki koncernu Daimler. „Zastosowanie trzech maszyn o tym samym modelu pozwala nam na sprawnie dostosowanie się do wymagań rynkowych”, wyjaśnia Pfeiffer.

Centra SBZ 151 stosowane w PFEIFFER można błyskawicznie przebroić adekwatnie do danego procesu roboczego. Przykład? Zastosowanie dynamicznych ser-

wonapędów sprawia, że zespół obróbczy można pozycjonować z prędkością do nawet 66 m/min. „Udaje nam się podnieść zdolność produkcyjną dzięki automatycznej zmianie narzędzi”, tłumaczy Pfeiffer. Jeszcze lepszą wydajność PFEIFFER uzyskuje poprzez zastosowanie oprogramowania eluCad od elusoft. Podczas programowania maszyn zapewnia maksymalną elastyczność, przyjazną obsługę i praktyczną funkcjonalność.

Lepsza jakość, bardziej kompaktowa budowa

W dążeniu do lepszej jakości: aby zapewnić ochronę powierzchni profili, procesy frezowania, wiercenia, nacinania i frezowania gwintów, a także docinania i cięcia wykonywane są na nieruchomym profilu. Oto kolejna ważna korzyść dla przedsiębiorstwa Pfeiffer: „Potrzebujemy o wiele mniej powierzchni. Dzięki kompaktowej budowie SBZ 151 zajmuje mniej miejsca niż nasze stare maszyny od innych producentów – i to przy takiej samej wydajności obróbczej”.

„Wszystko świetnie się zająbia: nasz produkt pasuje do maszyny, a maszyna do produktu”, cieszy się Robert Pfeiffer. Podobne zalety jak w przypadku SBZ 151 Pfeiffer dostrzega również w automatów do cięcia SA i SAS od elumatec: elastyczność i możliwość szybkiego przebrojenia mają decydujące znaczenie. Jest jeszcze jedna przyczyna, mniej techniczna, która skłoniła przedsiębiorstwo z Frittlingen do podjęcia współpracy właśnie z elumatec. „Przy współpracy z innymi firmami i dostawcami cenimy sobie bliskość geograficzną, można powiedzieć, że to część naszej filozofii”, Pfeiffer tak

Wysokie ambicje: PFEIFFER celuje w pozycję lidera technologicznego.

Wszystkie informacje dotyczące oprogramowania eluCad od elusoft można znaleźć na stronie:
► www.elusoft.de

„Innowacyjność ma dla nas decydujące znaczenie”.

DOOKOŁA ŚWIATA

W 2019 roku można było nas spotkać na targach we Francji, w Chinach, Dubaju, Kanadzie i USA

W 2019 byliśmy blisko klientów – i to na całym świecie. Na międzynarodowych targach branżowych prezentowaliśmy nasze dopracowane rozwiązania z dziedziny produkcji okien, drzwi, fasad i elementów aluminiowych. Jednak równie ważna była komunikacja z obecnymi, jak i potencjalnymi klientami. Specjaliści ze wszystkich zakątków świata wykorzystali targi w Paryżu, Atlancie, Toronto, Szanghaju i Dubaju do indywidualnych, rzeczowych rozmów.



Hala maszyn w PFEIFFER: elumatec dba o zdolność wytwórczą.

„Udało nam się podnieść wydajność o 30 procent”.

uzasadnia swój wybór. Poza tym spółka elumatec była już znana w przedsiębiorstwie. To znaczy: wieści o wysokiej jakości naszych maszyn dotarły także do PFEIFFER.

Nieskomplikowana i szczerą współpracą

Poza jakością PFEIFFER ceni sobie przede wszystkim sprawny serwis. Przeszołe w standardowej eksploatacji powinny być ograniczone do minimum. Dlatego dostępność maszyn ma najwyższy priorytet. „Poprzez konserwację zdalną elumatec nieustannie wspiera nas w obsłudze maszyn”, podkreśla Pfeiffer. „Jeszcze nigdy nie pozostawiono nas samych z problemami”. Maszyna jest w zasadzie dostarczana z gwarancją wydajności. To pełen komplet składający się z maszyny, oprogramowania i pierwszorzędного serwisu”.

Trwająca około osiem lat współpraca z elumatec w opinii Roberta Pfeiffera okazała się całkowitym sukcesem: „Zarówno wsparcie ze strony pracowników biurowych, jak i indywidualne doradztwo sprzedawców cechują się nieskomplikowaną i szczerą współpracą”.

Kooperacja między PFEIFFER a elumatec jest przykładem na to, jak w wyniku ekspertyzy technologicznej i szczerzej komunikacji może powstać trwała, realna wartość dodana. „Udało nam się podnieść wydajność o całe 30 procent. Poziom błędów zmniejszyliśmy o 10 do 15 procent, a dodatkowo udało nam się wyraźnie skrócić czas dostawy”, tłumaczy Robert Pfeiffer. Dzięki takiemu wzrostowi wydajności lider technologiczny ma optymalne warunki do utrzymania stabilnej pozycji na rynku także w przyszłości. ■

Batimat: owocne konsultacje z klientami

Nasze stoisko na targach budowlanych w Paryżu zapewniło dość miejsca do prezentacji wydajnych maszyn, jak i do prowadzenia merytorycznych rozmów z klientami. Centrum obróbcze profili SBZ 122 spotkało się z dużym zainteresowaniem i przyciągnęło międzynarodową publiczność.

GlassBuild: obecni w Atlancie!

Drzwi, szkło, okna i ich obróbka były centralnym punktem targów GlassBuild. Tu mieliśmy możliwość pozyskania nowych klientów. I ją wykorzystaliśmy! Spośród osób odwiedzających nasze stoisko 25 procent stanowiło potencjalni nowi klienci elumatec.

CMTS: trwałe maszyny, trwałe relacje

Targi branżowe w Toronto wykorzystaliśmy do wzmocnienia relacji z klientami i zajęliśmy się kompleksowym doradztwem przede wszystkim dla mniejszych zakładów. Rozmowy toczyły się głównie wokół naszych kompaktowych centrów obróbczych profili.

FENESTRATION BAU China: rozległe sieci kontaktów w Szanghaju

Niemal 150 nowych i stałych klientów odwiedziło nasze stoisko, by pozyskać informacje o oferowanych maszynach. Szczególnie dużym zainteresowaniem cieszyło się centrum obróbcze profili SBZ 630.

TechDays: prezentacje na żywo i zainteresowanie oprogramowaniem

Targi wewnętrzne organizowane przez naszą spółkę córkę w South Bend okazały się całkowitym sukcesem: przybyło 150 odwiedzających z niemal 100 przedsiębiorstw, aby dowiedzieć się więcej o innowacyjnych rozwiązaniach, takich jak nasze oprogramowanie eluCad.

Windows, Doors & Facades: ponad 6300 odwiedzających z branży

Na targach w Dubaju można było odkryć produkty związane z techniką budowlaną. To były udane targi – otrzymaliśmy wiele zapytań, sprzedaliśmy wiele produktów i przyjęliśmy nowe zamówienia. ■



Szeroka oferta przyciągnęła do naszego stoiska specjalistów z całego świata.



Więcej o PFEIFFER Metalltechnologie:
► www.pfeiffer-metalltechnologie.de

PREZENTACJA TARGOWA W ROZMIA- RZE XXL

Fensterbau Frontale 2020: maszyny-giganty i eluCloud

Od 18 do 21 marca 2020 roku aż 800 przedsiębiorstw z branży produkcji okien, drzwi i fasad przedstawi w Norymberdze swoje innowacje i pomysły. Nas również tam nie zabraknie – zabierzemy ze sobą trzy ogromne maszyny, wiele innych interesujących produktów, a także zaprezentujemy oprogramowanie eluCloud.

Największe na świecie targi branżowe, największe piły dwugłowicowe, wyjątkowe rozwiązania: na targach Fensterbau Frontale 2020 w Norymberdze przedstawimy szeroką paletę indywidualnie dostosowywanych produktów, które umożliwiają wydajną, wygodną, a przy tym zrównoważoną pracę – to oferta rozwiązań szytych na miarę, spełniających wszelkie wymagania techniczne i dopasowanych do przedsiębiorstw o każdej wielkości. Odwiedzający będą mogli przyjrzeć się ośmiu maszynom prezentowanym na stoisku elumatec. Oprócz tego przedstawimy oprogramowanie eluCloud, które rejestruje i analizuje dane maszynowe, co pozwala na wyraźną optymalizację procesów produkcyjnych.

Nasze trzy targowe gwiazdy w zestawieniu:



SBZ 141

Centrum obróbcze profili SBZ 141: cztery osie umożliwiają ekonomiczną obróbkę aluminium i cienkościennych profili stalowych. Centrum SBZ 141 wyróżnia się szybkimi zmianami narzędzi, optymalnymi cyklami obróbczymi i możliwością obróbki profili o różnych długościach. Wyjątkowe zalety: autonomiczny układ przesuwania zacisków i stabilne, ergonomiczne łóże maszyny. Jeszcze większą wygodę podczas pracy zapewni zoptymalizowana pozycja nakładania profili. Przesunięty punkt bazowy pozwala na łatwiejsze umieszczanie profili w maszynie.

DG 142 XL

Niespodziewany gość na Fensterbau Frontale: nasza piła dwugłowicowa DG 142 XL. Duża wersja modelu DG 142 pojawi się w wersji ze zmianami technicznymi i optycznymi. Nowy design przyciągnie spojrzenia, a sama maszyna świetnie sprawdzi się w praktyce dzięki zwiększonemu zakresowi cięcia. Model DG 142 XL jest wyposażony w najnowsze rozwiązania z dziedziny bezpieczeństwa technicznego, a opcjonalnie występuje w wersji z bogatym wyposażeniem, takim jak drukarka etykiet, wyświetlacz cyfrowy, podajnik rolkowy i rozszerzenia do oprogramowania. Piła dwugłowicowa najczęściej wybierana w branży PCW świetnie nadaje się do produkcji wielkoseryjnej z przycięciem 90° oraz 45°.

SBZ 628 XXL

Centrum obróbcze profili SBZ 628 XXL: liniowy serwowator, w pełni zautomatyzowana obróbka pozostałej części oraz nawet osiem wrzecion do frezowania lub wiercenia sprawiają, że największy model z serii 628 gwarantuje maksymalną elastyczność. Za pomocą tej maszyny w pełni automatycznie, bezpiecznie i szybko można obrabiać i przycinać różnorodne profile aluminiowe. Innowacje takie jak przechylny chwytak i przesuwne dociski rolkowe ułatwiają pracę i podnoszą wydajność.

Duże i wydajne: inne maszyny prezentowane na targach

- Centrum obróbcze profili SBZ 151 Edition 90: największy 5-osiowy model zaprezentował swoje możliwości przede wszystkim podczas budowy kopuły Luwru w Abu Zabi. Jego modułowa budowa umożliwia uzyskanie różnych długości obróbczych. Dla klientów elumatec oznacza to, że dzięki optymalnie zróżnicowanej siatce dostępnych długości maszyn elumatec oferuje najwyższą możliwą elastyczność, także na tle konkurencji.
- Centrum obróbcze SBZ 609: wydajne cechy, takie jak chwytak wewnętrzny i funkcja podnoszenia sprawiają, że nasze największe centrum obróbcze do profili PCW jest wysoko specjalistycznym rozwiązaniem do materiałów ze wzmocnieniem stalowym.
- Centrum obróbcze profili SBZ 122/75: laureat nagrody German Design Award, największy model z serii 122, wszystkie procesy robocze wykonuje nadszybczym szybko i precyzyjnie. Ponadto w tej elastycznej 5-osiowej maszynie udało się zaoszczędzić 30% energii w porównaniu do poprzednich serii.
- Centrum obróbcze profili SBZ 122/70 Plus: uniwersalne urządzenie do produkcji okien i drzwi, które świetnie nadaje się przede wszystkim do mniejszych zakładów z dwuzmianowym trybem pracy. Ta maszyna z silnikiem frezarki Power-Torque wyróżnia się dynamiką, wydajnością energetyczną oraz inteligentną techniką sterowniczą. Od tego urządzenia można oczekiwać najwyższej wydajności – i to przy niskim zużyciu prądu.
- Piła dwugłowicowa DG 244: łatwo dostępne stoły podpierające i duża średnica tarczy piły sprawiają, że ta wydajna maszyna jest naprawdę wielozadaniowym urządzeniem. Cięcie wysokich i szerokich profili jest możliwe także bez podkładek.

Lepsze oprogramowanie, lepszy serwis, większy komfort

Innowacyjne oprogramowanie pozwala ograniczyć koszty, zapewnić dostępność maszyn, a także zwiększyć elastyczność. Rozwiązanie eluCloud opracowane przez elumatec we współpracy z elusoft w czasie rzeczywistym udostępnia użytkownikom dane maszynowe i produkcyjne. Interfejs przyjazny dla użytkownika to priorytet, podobnie jak możliwości optymalizacji w zakładzie. Podczas targów przyjrzymy się cyfrowym procesom automatyzacji, modułom z grupy produktów eluCloud, a także oprogramowaniu eluCad, ułatwiającemu programowanie centrów obróbczych profili. Bliski kontakt z klientem i kompleksowe doradztwo to nasze priorytety podczas Fensterbau Frontale. Na miejscu w Norymberdze będzie również nasz zespół obsługi posprzedażowej. ■

**FENSTERBAU
FRONTALE**

Więcej informacji
o Fensterbau Frontale:
▶ www.frontale.de

PRECYZJA CO DO JEDNEGO ZĘBA PIŁY

Narzędzia idealne dla maszyn elumatec (część 1)

Od czasów naszych prehistorycznych przodków, którzy w pocie czoła z krzemieni wytwarzali pierwsze pięściaki, doskonale wiemy, że idealne narzędzie pozwala uzyskać lepsze efekty, a także oszczędzić siły i czas. Nie zmieniło się to nawet w czasach high-tech i przemysłu 4.0.

W odwiedzinach u producenta tarcz pił

Zaglądamy za kulisy produkcji narzędzi dla elumatec: niekiedy odbywa się ona na miejscu, w Mühlacker-Lomersheim. Dotyczy to na przykład tarcz pił: aby uzyskać optymalną tarczę do prototypu nowej maszyny tnącej od elumatec, zleciliśmy jej zaprojektowanie uznanemu producentowi tarcz. Tam tarcze piły poddawane szczegółowym kontrolom nieubłaganie tną jeden profil za drugim. Trzeba wypróbować różne wersje: jaka liczba zębów jest optymalna do cięcia stopów przeznaczonych do przeróbki plastycznej? Jaka geometria zapewnia najszybszy posuw i najlepsze odprowadzanie wiórów?

Żaden szczegół nie ukryje się przed czujnymi kontrolerami: jak szybko proces roboczy został ukończony? Czy konieczna była ręczna interwencja? Jakie tarcze piły się sprawdziły, a jakie dostawnie połamaly sobie zęby na materiale?

Idealne narzędzie do każdej linii elumatec

„Każda maszyna jest tylko tak dobra, jak narzędzie, które ma bezpośredni kontakt z detalem”, wyjaśnia Michael Dehm, kierownik działu sprzedaży technicznej w elumatec. „Klienci mają wobec nas, jako światowego lidera, naprawdę wysokie oczekiwania, jeśli chodzi o jakość i niezawodność produktów. Właśnie dlatego już dawno zdecydowaliśmy się zadbać o idealnie dobrane narzędzia do naszych maszyn”.

Projekt tarczy piły jest jednym z przykładów takiego perfekcyjnego dopasowania, mówi Rutger Stuber: „Testy przeprowadzone na tarczach pił wykazały, że zwiększenie liczby zębów ze 110 na 120 przekłada się na znacząco lepsze efekty cięcia”. Pracownik działu techniki użytkowej relacjonuje: „W przypadku frezarek HS stwierdziliśmy, że większy kąt szlifowania wynoszący 15° zapewni lepsze odprowadzanie wiórów. Dzięki temu uzyskaliśmy szybszy napęd, mniejsze zużycie i czystsze wykończenie powierzchni. Dodatkowa obróbka ręczna stała się zbędna. Dla naszych klientów oznacza to oszczędność czasu i optymalizację kosztów”.

Jakość z jednego źródła

Idealnie dopasowane narzędzie to gwarancja stabilnego mocowania w uchwycie, optymalnego przenoszenia siły oraz niezakłóconego odprowadzania wiórów. Efekt? Idealna powierzchnia i długa żywotność. Berthold Scherer z działu techniki użytkowej ma pewność: „Nasi klienci mogą być spokojni – tarcze piły, frezy tarczowe, frezarki HS i BHM idealnie nadają się do obróbki stopów aluminium do przeróbki plastycznej i są zgodne z zastosowaniem danej maszyny”. A co z innymi materiałami? „Do obróbki profili z PCW oferujemy szeroką paletę zoptymalizowanych tarcz piły, zestawów frezów tarczowych, frezów HS, noży do wypyłek, wiertel do uchwytów okiennych, folii teflonowych i frezów VHM. W asortymencie mamy także urządzenia do specjalnych zastosowań, na przykład do produkcji drzwi ze wzmocnieniami stalowymi”.

Ofertę narzędzi elumatec uzupełniają tulejki zaciskowe, uchwyty narzędziowe oraz smary i płyny chłodzące. Nie zapominamy też o oprogramowaniu: w przypadku centrów obróbkowych wyposażonych w eluCam oraz oprogramowanie eluCad dane operacyjne umożliwiający dobór idealnego narzędzia są fabrycznie zintegrowane. Osman Bütün z działu techniki użytkowej



Testy, testy, testy – to tajemnica idealnego wyposażenia.

Chcieliby Państwo dowiedzieć się więcej o narzędziach? Zachęcamy do kontaktu:

► Sprzedaż techniczna
Rutger Stuber
rstuber@elumatec.com

podkreśla, że kwestia narzędzi jest szczegółowo omawiana podczas szkoleń produktowych.

Wydajność i sprawny serwis to nasze atuty

„Kompleksowy pakiet” obejmujący maszynę, narzędzia, serwis i wsparcie techniczne to powód do zadowolenia także dla działów zakupów i kontrolingu. Jeden kompetentny partner to synonim większej niezawodności w dostawie, zoptymalizowanego obciążenia maszyn, a także korzystniejszego stosunku ceny do jakości. „Jesteśmy to winni naszym klientom, a oni odpłacają nam się lojalnością wobec marki”, deklaruje Michael Bührle, kierownik działu obsługi posprzedażowej. „Otwieranie drogi do najwyższej jakości i produktywności to po prostu część filozofii przedsiębiorstwa”. ■

Część 2 naszej serii już niedługo: w najbliższym numerze magazynu 360° weźmiemy na tapetę narzędzia frezujące.

PROFESJONALIŚCI PRZY PRACY

Wskazówki dla najlepszych wyników, większej wydajności i mniejszego hałasu przy eksploatacji narzędzi:

- Bezpiecznie zamocować detal (min. dwa zaciski pneumatyczne albo jedno imadło).
- Detal mocować blisko strefy obróbki.
- Montować możliwie najkrótsze narzędzia.
- Natrysk skierować dokładnie na obszar obróbki.
- Przestrzegać zalecanych ilości płynu chłodzącego od elumatec.
- W przypadku narzędzi ze stopów twardych zwrócić uwagę na optymalną zbieżność tulejek zaciskowych i uchwytów narzędzi.
- Stosować wyłącznie systemy narzędziowe o wysokiej dokładności wyważenia.
- Zwrócić uwagę na ruch współbieżny / przeciwbieżny.

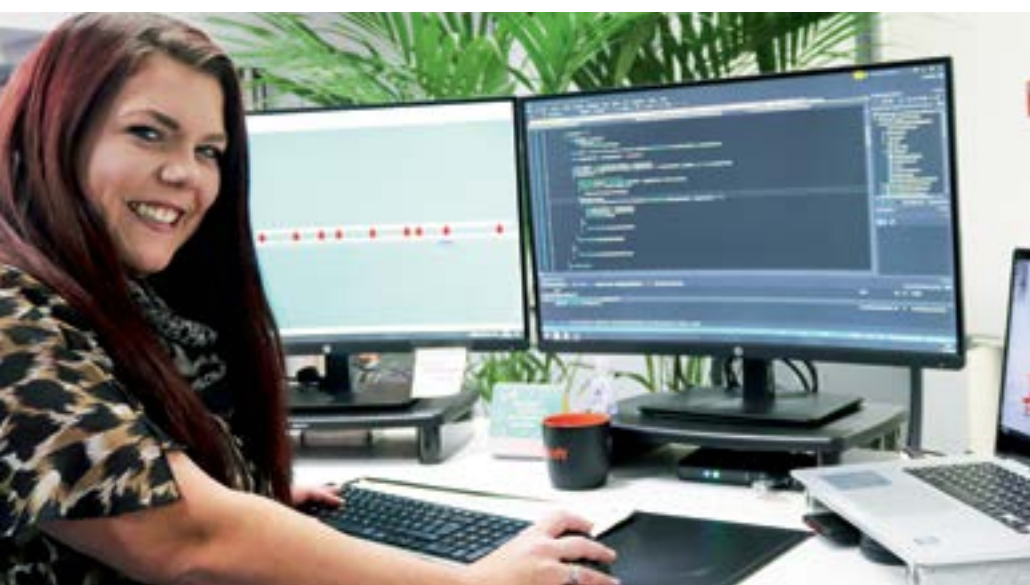
„elumatec oferuje idealnie dobrane narzędzia wraz z całościowym pakietem usług”.

Pełny asortyment narzędzi elumatec znajduje się na stronie
► www.elumatec.com/en/catalogs

DUCH ZAŁOŻYCIELI, PULS PRZYSZŁOŚCI

Spółka zależna elumatec – elusoft – łączy inżynierskie know-how z możliwościami cyfrowego świata.

Wszyscy słyszeli, że założyciele Apple, Steve Jobs i Steven Wozniak, rozpoczęli prace nad swoimi produktami w skromnym garażu. Dla elusoft 2000 rok wyglądał podobnie. Wprowadzie pierwsze projekty oprogramowania do maszyn elumatec powstały w biurze, jednak wśród trzech programistów szlifujących idealną wersję kodu pierwszej wersji programu łatwo dało się wyczuć ducha inwencji, nastrój przełomu i atmosferę jak we wspomnianym garażu, wprost rozgrzanym od burzy mózgów.



Christina Bauer: programistka, która po zdobyciu tytułu magistra wróciła do elusoft.

Tak wyglądały początkowe lata, jednak ich duch i energia są nadal obecne wśród 13 pracowników tworzących zespół elusoft. „Nadal widać u nas dynamikę właściwą raczej start-upom”, podkreśla Stefan Huster. Absolwent informatyki kieruje działem projektowania oprogramowania w elusoft. Wprowadzie nie uczestniczył on w założeniu spółki córki elumatec w 2001 roku, lecz mimo to świetnie zna historię przekształcenia się współpracy z przedsiębiorstwem CAMaleon w kuźnię przyszłościowych rozwiązań należącą do elumatec. „Ta firma, która dziś również należy do grupy Voilap, nadal jest naszym partnerem”, tłumaczy Huster.

W placówce w Dettenhausen pracownicy cieszą się bliskim sąsiedztwem parku natury Schönbuch oraz sporą odległością od Mühlacker, gdzie wszystko kręci się wokół maszyn. Mimo to pracownicy elusoft są częstymi gośćmi w siedzibie elumatec AG. Z perspektywy działu projektowania Stefan Huster stwierdza: „Feedback od techników i działu sprzedaży elumatec, obok opinii naszych klientów, jest dla nas bardzo ważny. Z drugiej strony jednak cenimy sobie swobodę, która pozwala nam rozwijać projekty”.

W praktyce oznacza to, że zespół elusoft skupia się na produktach i rozwiązaniach, dzięki którym maszyny i procesy produkcyjne klientów stają się bardziej przyszłościowe i wydajne. Najlepszym przykładem jest oprogramowanie eluCad. Dzięki doświadczeniom zebranych w licznych projektach klientów i pokonanym wyzwaniom eluCad jest dziś rozwiązaniem, dzięki któremu klienci – średnie przedsiębiorstwa z branży konstrukcji metalowych czy zakłady przemysłowe – mogą szybko i swobodnie tworzyć programy do maszyn elumatec. Oprogramowanie sprawdziło się już przy

Zespół elusoft
(od lewej do prawej):
Sebastian Müller (dział techniki użytkowej)
Hansjörg Auch-Schwarz (kierownik działu techniki użytkowej)
Stefan Gerhart (projektowanie oprogramowania)
Stefan Huster (kierownik działu projektowania oprogramowania)
Frank Loreck (dział techniki użytkowej)
Karin Beck (administracja)
Sergej Klepov (dział techniki użytkowej)
Yvonne Koss (administracja)
Christina Bauer (projektowanie oprogramowania)
Petra Ecker (kierownik działu administracyjno-gospodarczego)

Nieobecni:
Ralf Haspel (prezes zarządu)
Julian Reich (projektowanie oprogramowania)
Jonas Ströbele (projektowanie oprogramowania)
Aleksandar Kirilov (projektowanie oprogramowania)



najbardziej wymagających projektach, takich jak Luwr w Abu Zabi czy Burdz Chalifa.

W elusoft istnieje czteroosobowy dział techniki użytkowej. Pracujący w nim specjaliści przeprowadzają szkolenia dla klientów, doglądają ich procesów produkcyjnych, a także stale służą radą w centrum obsługi elusoft. Hansjörg Auch-Schwarz, kierownik działu techniki użytkowej w elusoft, dodaje: „Poprzez nasz serwis chcemy wspierać klientów w pokonywaniu stojących przed nimi wyzwań tak dobrze, jak tylko potrafimy”.

Nie dziwi więc, że z wieloma klientami jest się na ty, a z czasem rozwijają się tu bardzo życzliwe stosunki. Ta naturalność w kontaktach umożliwia szybkie rozpoznawanie potrzeb rynku i jest cennym źródłem informacji wykorzystywanych do optymalizacji oprogramowania – zarówno eluCad, jak i eluCloud, czyli nowego cyfrowego rozwiązania służącego do monitorowania produkcji.

Do zespołu należą także trzy pracownicy działu administracyjnego. Są one rdzeniem firmy i dbają o wszystkie bieżące sprawy – poczynając od rezerwowania hotelu dla uczestników szkoleń, kończąc na całej księgowości. Zapewnia to spore pole dla kreatywności, doceniane w codziennej pracy przez sześciu programistów. To znaczy: pięciu programistów i jedną programistkę. Zawodu uczyła się jeszcze w elusoft, następnie ukończyła studia magisterskie, by w końcu znowu trafić do elusoft. Stefan Huster jest z tego szczególnie dumny. „Świetna atmosfera w naszej firmie sprawia,

że rotacja na stanowiskach jest bardzo niewielka”. Spontaniczne wypadki na piwo i regularne wydarzenia są częścią kultury przedsiębiorstwa. Jednak ważniejszy jest elastyczny czas pracy, jasna wymiana informacji oraz płaska struktura organizacyjna: Ralf Haspel, od 2011 dyrektor elusoft i były prezes zarządu elumatec AG, poza sprawami administracyjnymi skupia się na relacjach między elumatec a Voilap Holding. Bieżącym zarządzaniem zajmuje się Stefan Huster z Petrą Ecker, która odpowiada za obszar administracyjny.

W czasach cyfryzacji nikogo nie dziwi, że elusoft znajduje się na ścieżce wzrostu. Sukces przedsiębiorstwa zależy przede wszystkim od pracowników. W regionie toczy się zacięta walka o wykwalifikowanych specjalistów. Zwykle to niedaleko położone spółki, takie jak Bosch, IBM czy Daimler, mogą zaproponować pracownikom najwięcej. Mimo to kadra elusoft ciągle się rozszerza – to zasługa interesujących projektów, dobrej serdecznej atmosfery, a także unoszącego się ducha start-upu.

elumatec także rozumie, że taki nastrój sprzyja pracy w firmie programistycznej. W Mühlacker wielu postrzega elusoft jako niezawodnego partnera, razem z którym można dbać o rozwój technologiczny. „Automatyzacja to kwestia, która nurtuje wszystkich naszych klientów”, wyjaśnia Stefan Huster. Według kierownika działu projektowego oprogramowanie coraz częściej staje się czynnikiem decydującym o sprzedaży, ponieważ otwiera ono drzwi do tak pożądanej wydajności procesów – „to prawdziwa wartość dodana dla naszych klientów!” elusoft jest zaprogramowane na sukces – a dzięki temu w elumatec nie trzeba obawiać się o przyszłość w cyfrowym świecie. ■

elusoft

Więcej informacji o elusoft
▶ www.elusoft.de

MASZYNY ELUMATEC IDEALNE DLA ZRÓWNOWAŻONYCH ROZWIĄZAŃ BIPV

W 2019 firma elumatec rozpoczęła współpracę z ML System S.A. Firma jest spółką akcyjną notowaną na podstawowym rynku Giełdy Papierów Wartościowych. Misją firmy jest dostarczanie najnowocześniejszych technologii, poprzez zachęcanie do wykorzystywania innowacji związanych z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii w codziennym życiu. Przedsiębiorstwo jest zaangażowane w trwały rozwój poprzez ciągłe inwestycje w badania oraz doskonalenie produktów i metod produkcyjnych.

Od 2010 roku firma ML System wymieniana jest wśród liderów rozwoju rynku PV i BIPV jako specjalista w tej dziedzinie. Od samego początku działalności ML System współpracuje z wiodącymi ośrodkami naukowymi zarówno w kraju jak i za granicą, jednak jednym najważniejszych przedsięwzięć firmy jest posiadanie własnego Centrum Badawczo-Rozwojowego, wyposażonego w najnowocześniejszy sprzęt, podlegające ciągłemu rozwojowi dzięki wsparciu funduszy UE. Obecnie należy ono do najnowocześniejszych centrów w Europie.

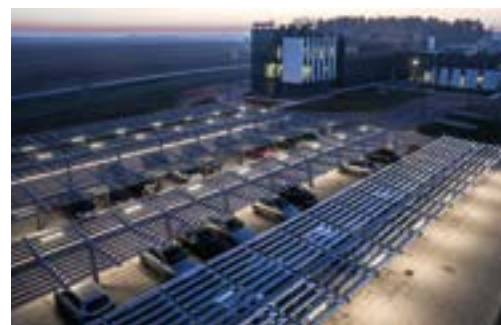
Innowacyjne rozwiązania będące efektem prac badawczo- rozwojowych mają zastosowanie m.in. w obiektach takich jak:

- Dworzec Autobusowy w Rzeszowie – budynek dodatkowo energetyczny, w którym zastosowano fotowoltaiczną fasadę wentylowaną, która dzięki nadrukowi ceramicznemu tworzy jednorodny efekt kolorystyczny.
- Kielecki Park Technologiczny – nowoczesny budynek z specjalnie zaprojektowaną fotowoltaiczną fasadą.
- parking energetyczny – utworzony na terenie Aeropolis, pierwszy inkubator w Polsce, w którym możliwe stało się ładowanie akumulatorów samochodów, dzięki zastosowaniu fotowoltaicznego zadaszenia parkingowego.
- budynek biurowy WFOŚiGW – gdzie zastosowano obok rozwiązań fasadowych, rozwiązania dachowe doświetlające wewnątrz dziedziniec budynku.

W 2015 roku ML System dokonała pierw-

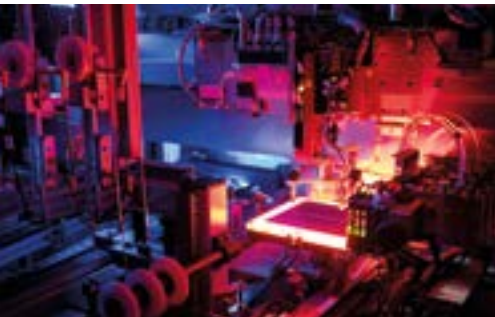


szego światowego komercyjnego przeskalowania produkcyjnego ogniw PV III generacji, czego efektem było otwarcie nowego zakładu produkcyjnego w Specjalnej Strefie Ekonomicznej w Zaczerniu, sukcesywnie go rozbudowując. Na dzień dzisiejszy ML System dysponuje czterema najnowocześniejszymi liniami technologicznymi w fabryce w regionie podkarpackim. Tam są projektowane, testowane i produkowane rozwiązania do pozyskiwania energii słonecznej. Od 2010 roku firma ML System wymieniana jest wśród liderów rozwoju rynku PV i BIPV jako specjalista w tej dziedzinie. Jako jedna z nielicznych firm na polskim rynku rozpoczęła produkcję własnych całościowych i półowokowych modułów fotowoltaicznych o mocy od 280 do 375 Wp, Moduły te produkowane są z zastosowaniem innowacyjnych procesów technologicznych gwarantujących wysoką wydajność i trwałość. Obecnie Spółka zatrudnia 167 osób (wobec 52 w 2015 roku), w tym 25 osób w dziale B+R oraz Transferu Technologii, inwestując w projekty B+R średnio ok. 5 mln rocznie. Dowodem na innowacyjność są dotychczas przyznane 10 patentów, złożenie 9 zgłoszeń oczekujących na rozpatrzenie oraz przyznane 6 wzorów użytkowych.



Portfolio produktowe ML System to następujące obszary działalności:

- rozwiązania PV (produkcja modułów) i BIPV (fotowoltaiczne systemy zintegrowane z budynkami) służące do uzyskiwania prądu elektrycznego z promieni słonecznych dla zastosowań w budownictwie, fotowoltaiczna szyba grzewcza, moduły fotowoltaiczne tzw. No Frost – posiadające funkcje zapobiegania powstawaniu warstwy śniegu (zastosowanie na dach płaski, w świetlikach, daszkach), fotowoltaicznymi obiektami małej architektury (świetliki, zabudowy tarasów, zadaszenia parkingów wraz z systemami do ładowania samochodów elektrycznych, lampy, ławki fotowoltaiczne wraz z systemami do ładowania urządzeń elektrycznych oraz systemami wi-fi) mające swoje zastosowanie w rozwiązaniach SMART CITY, obiekty SMART CITY, takie jak wiaty przystankowe wyposażone w szkło grzewcze oraz systemy klimatyzacji, pylony autobusowe, elementy inteligentnych dworców takie jak fasady wentylowane, zadaszenia poczekalni dla pasażerów.



Dodatkowo ML System oferuje usługi projektowania oraz kompleksowego wykonywania zaawansowanych systemów fotowoltaicznych dla zrównoważonego budownictwa.

- produkcja szyb zespolonych
ML System S.A. posiada nowoczesny zakład obróbki szkła płaskiego i lusterek stosowanych w budownictwie, wyposażeniu wnętrz i architekturze. Zakład wyposażony jest w park maszynowy niezbędny do realizacji kompleksowych zamówień w zakresie obróbki szkła.

Produkty Spółki znajdują szerokie zastosowanie w budownictwie, aranżacji wnętrz biurowych, mieszkalnych jako np.: szyby zespolone (do zastosowań zarówno jako wypełnienia okienne jak i elementy fasad - w szczególności z połączeniem z warstwą fotowoltaiczną), szkło z nadrukiem ceramicznym do zastosowań budowlanych, szklane ściany działowe, przegrody o zmiennej transparentności, szkło dla branży mobility (ultralekkie i zwykłe)- w tym pokryte specjalnymi powłokami pozwalającymi np. na przeciwdziałanie zaparowaniu, poprawie

estetyki czy generujące prąd ze źródeł światła rozproszonego, szkło o wzmocnionej odporności oraz kulo odporne do zastosowań specjalnych, rozwiązania szklane dla architektury wnętrz, szyby bezpieczne, szyby przeznaczone dla branży transportu publicznego, szyby do zastosowania w przemyśle wojskowym i produkcji maszyn.

Elementem składowym w wielu z wyżej wymienionych produktów są systemy aluminiowe, gdzie ogromne znaczenie ma precyzyjna obróbka, dlatego też ML System podjęła decyzję o współpracy z Elumatec i inwestycji w innowacyjne centrum SBZ 151 edycja 90 oraz piętę dwugłowicową DG 142.

To najnowocześniejsze 5 osiowe centrum zostało specjalnie zaprojektowane dla ekonomicznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych. Magazyn można wyposażać w 13 standardowych narzędzi, i 7 narzędzi specjalnych. Obróbka odbywa się z 6 stron. Jubileuszowy model w nowym designie zyskał także sterownik nowej generacji, ergonomiczną jednostkę obsługi, a także zastosowano w nim zoptymalizowaną koncepcję zacisków.

„Nasze produkty są nie tylko innowacyjne ale także cechuje je najwyższa jakość wykonania. Aby osiągnąć sukces nie stawiamy na kompromisy i wybieramy zawsze najkorzystniejsze i najlepsze rozwiązania. Liczne rozmowy i spotkania z przedstawicielami elumatec, profesjonalne podejście i fachowe doradztwo zaowocowały nawiązaniem współpracy. Zaproponowane maszyny to sprawdzone urządzenia najwyższej klasy, które spełniają nasze oczekiwania co do jakości jaką sami tworzymy i chcemy rozwijać”.- podkreślił Dawid Cycoń- Prezes firmy ML System.

elumatec

elumatec Polska Sp. z o. o.
ul. Przemysłowa 10
62-300 Września
Polski
Telefon +48 61 437 70 00
Faks +48 61 437 70 06
e-mail: biuro@elumatec.com.pl
www.elumatec.pl



Stopka redakcyjna

Dziękujemy naszym klientom,
kolegom i partnerom za
wsparcie.

Wydawca: elumatec AG
Pinacher Straße 61
D-75417 Mühlacker
Telefon +49 7041 14-0
mail@elumatec.com
www.elumatec.com

Redaktor naczelny:
Nadine Schneider, dział marketingu
Zasięg dystrybucji: cały świat
Inne wersje językowe są dostępne
na naszej stronie internetowej:
www.elumatec.com

Dokumentacja graficzna:
Okładka: Renson® Headquarters
Wstępniak: elumatec AG
Spis treści: Renson® Headquarters
Temat z okładki: Renson® Headquarters
Wywiad: elumatec AG
Historie sukcesu: PFEIFFER
Metalltechnologie GmbH, elumatec AG
Rynki: elumatec AG
Targi: elumatec AG, shutterstock
Wskazówki i porady: elumatec AG
Za kulisami: elusoft GmbH

Treść artykułów nie zawsze jest
zgodna ze zdaniem wydawcy. Wszelkie
prawa zastrzeżone. Powielanie lub
przetwarzanie elektroniczne tylko za
zgoda wydawcy.

